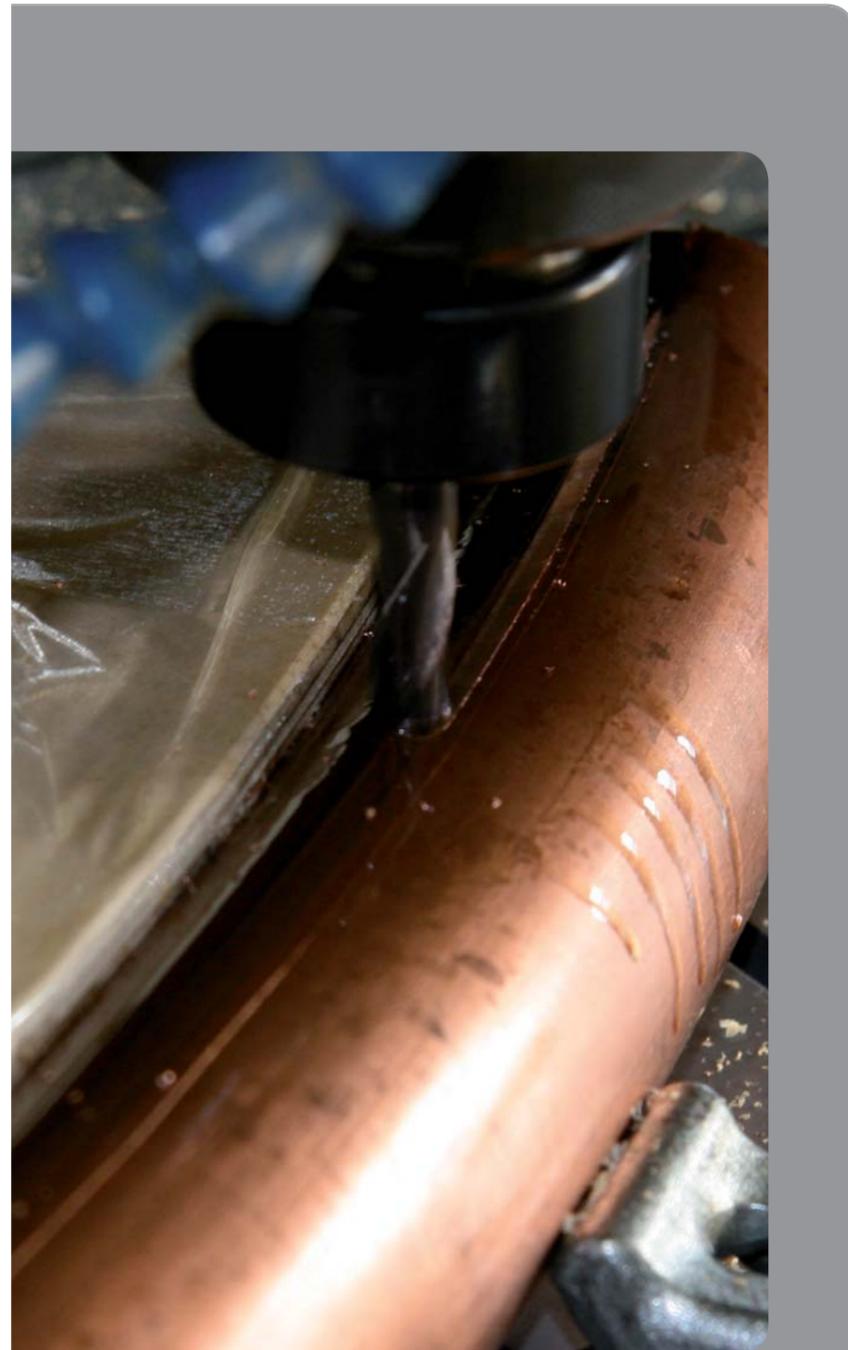


ENGINEERING

MANUFACTURING

PROJECT MANAGEMENT



CAD-CAM SYSTEME ZUR BAERBEITUNG VON
UNTERSCHIEDLICHSTEN MATERIALIEN:

- FRÄSEN 2D UND 3D
- BOHREN
- GRAVIEREN
- PLASMASCHNEIDEN

ENGINEERING

MANUFACTURING

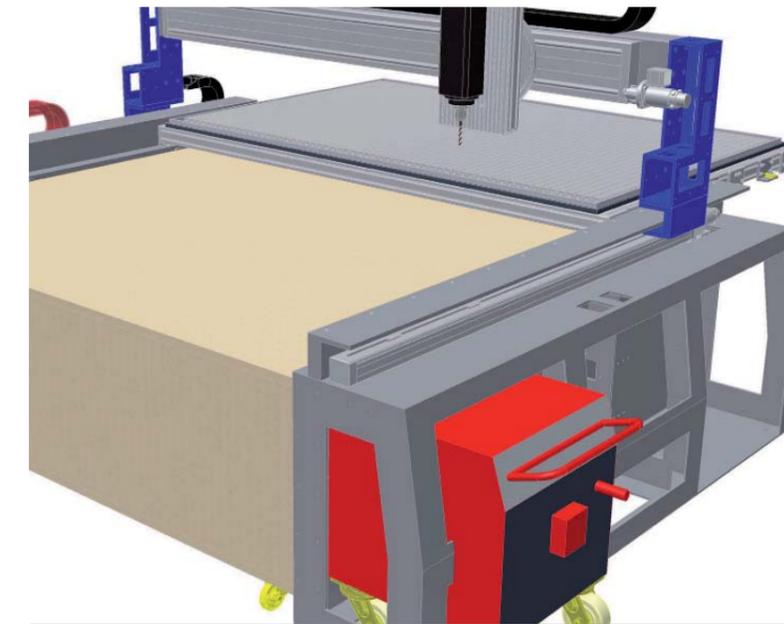
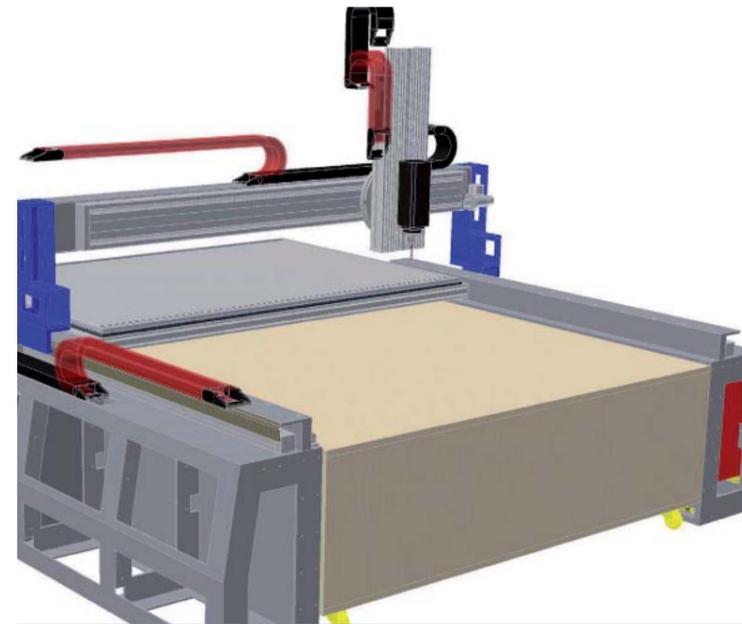
PROJECT MANAGEMENT

FAKTEN
DATEN
MASSEMATERIALIEN DIE BEARBEITET WERDEN
KÖNNEN:

- HOLZWERKSTOFFE
- VERBUNDWERKSTOFFE
- CORIAN
- KUNSTSTOFFE

- STAHL
- EDELSTAHL
- ALUMINIUM
- MESSING
- KUPFER
- SCHAUMWERKSTOFFE

ES SIND TROCKENE SOWIE DURCH SCHMIERSTOFF GEKÜHLTE
BEARBEITUNGEN MÖGLICH.

MASSE DER MASCHINE UND BAUTEILAB-
MESSUNGEN

AUFSPANNFLÄCHE:	2200 * 1630MM
MAX. BAUTEILHÖHE:	1250MM
MAX. BEARBEITBARE LÄNGE:	6000MM

DATENTRANSFER:

2D:	AUTOCAD DWG/DXF CORELDRW CDR/AI/JPG..... PHOTOSHOP ILLUSTRATOR
3D:	INVENTOR SAT/STL/IGES/STEP...



ENGINEERING

MANUFACTURING

PROJECT MANAGEMENT

MÖGLICH-
KEITEN**UMSETZUNG UND REPRODUKTION VON
KÜNSTLERISCHEN ENTWÜRFEN:**HANDSKIZZEN GRAVIEREN-FRÄSEN
MODELLE FÜR ABGÜSSE
BESCHRIFTEN**SCHABLONEN**EINLEGESCHABLONEN ZUM POSITIONIEREN VON SCHWEISS-
KLEBETEILEN
MONTAGEHILFEN
BODENSCHABLONEN, EINBAUSCHABLONEN
BOHRSCHABLONEN**FRÄSEN UND BOHREN**BOHREN BZW. FRÄSEN VON LANGEN ROHREN
BIS 6000MM
BOHREN UND FRÄSEN VON PLATTENMATERIALIEN**ARCHITEKTUR**ARCHITEKTURMODELLE
LANDSCHAFTSERHEBUNGEN**MODELLBAU**FERTIGEN VON MUSTER UND EINZELSTÜCKEN
ABGUSSFORMEN**GROSSFLÄCHIGE GRAVUREN**WAPPEN
NAMEN
BESCHRIFTUNGEN
SCHILDER**KUNSTSTOFF UND SCHAUMSTOFFE**

SHAPES FÜR LAMINIERARBEITEN

GRAVIEREN BESCHRIFTEN KENNZEICHNENPERSONALISIEREN VON LAPTOPS
FIRMENGRAVUREN
NUMMERIERUNGEN**JUWELIER UND GOLDSCHMIEDETECHNIK**

SCHMUCK UND DEKORATION

ENGINEERING

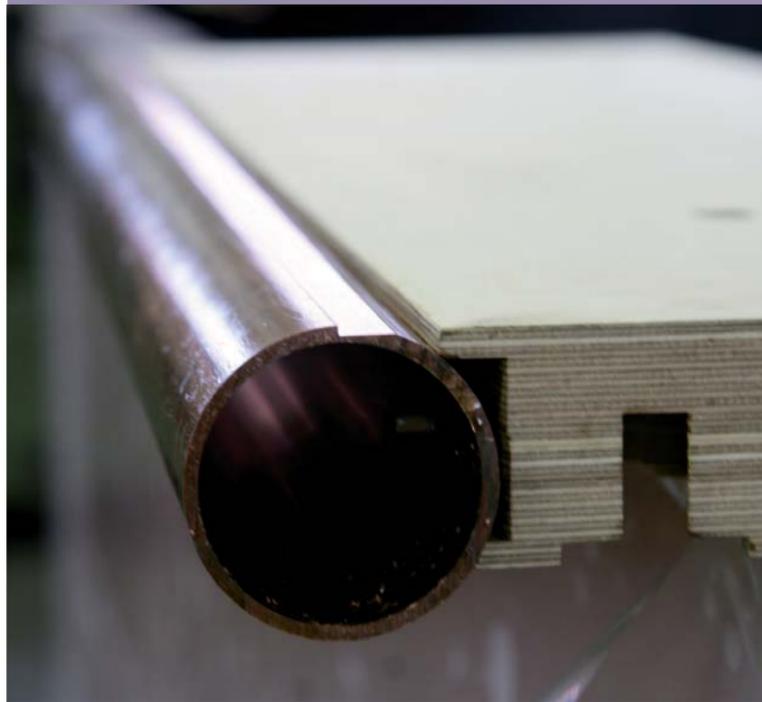
MANUFACTURING

PROJECT MANAGEMENT

ÜBERSICHT
FERTI-
GUNG-
MÖGLICH-
KEITEN

KONTURENFRÄSEN

EINFACHES KONTURENFRÄSEN VON EINZELSTÜCK UND SERIEN



SPANNEN DER WERKSTÜCKE:

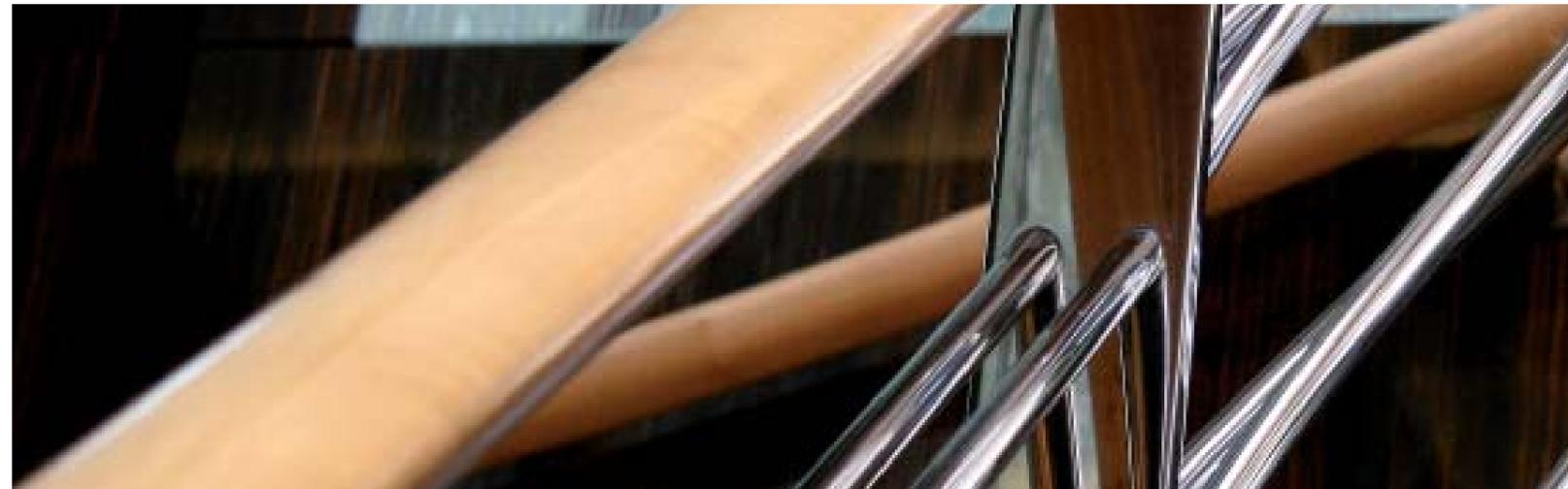
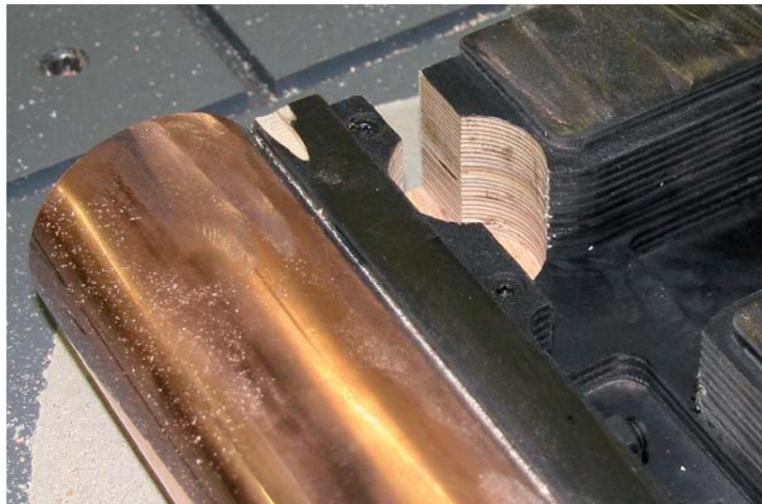
VAKUUMSAUGER ZUR SCHNELLEN UND BESCHÄDIGUNGSFREIEN SPANNUNG VON GROSSEN TEILEN.

AUSSCHRAUBFLÄCHE FÜR KLEINERE TEILE
KLEBEN VON EMPFINDLICHEN TEILEN



ABSAUGEN / KÜHLEN

SPÄNE KÖNNEN AUTOMATISCH ABGESAGT WERDEN
PRESSLUFTKÜHLUNG UND AUSBLASEN DER SPÄNE



ENGINEERING

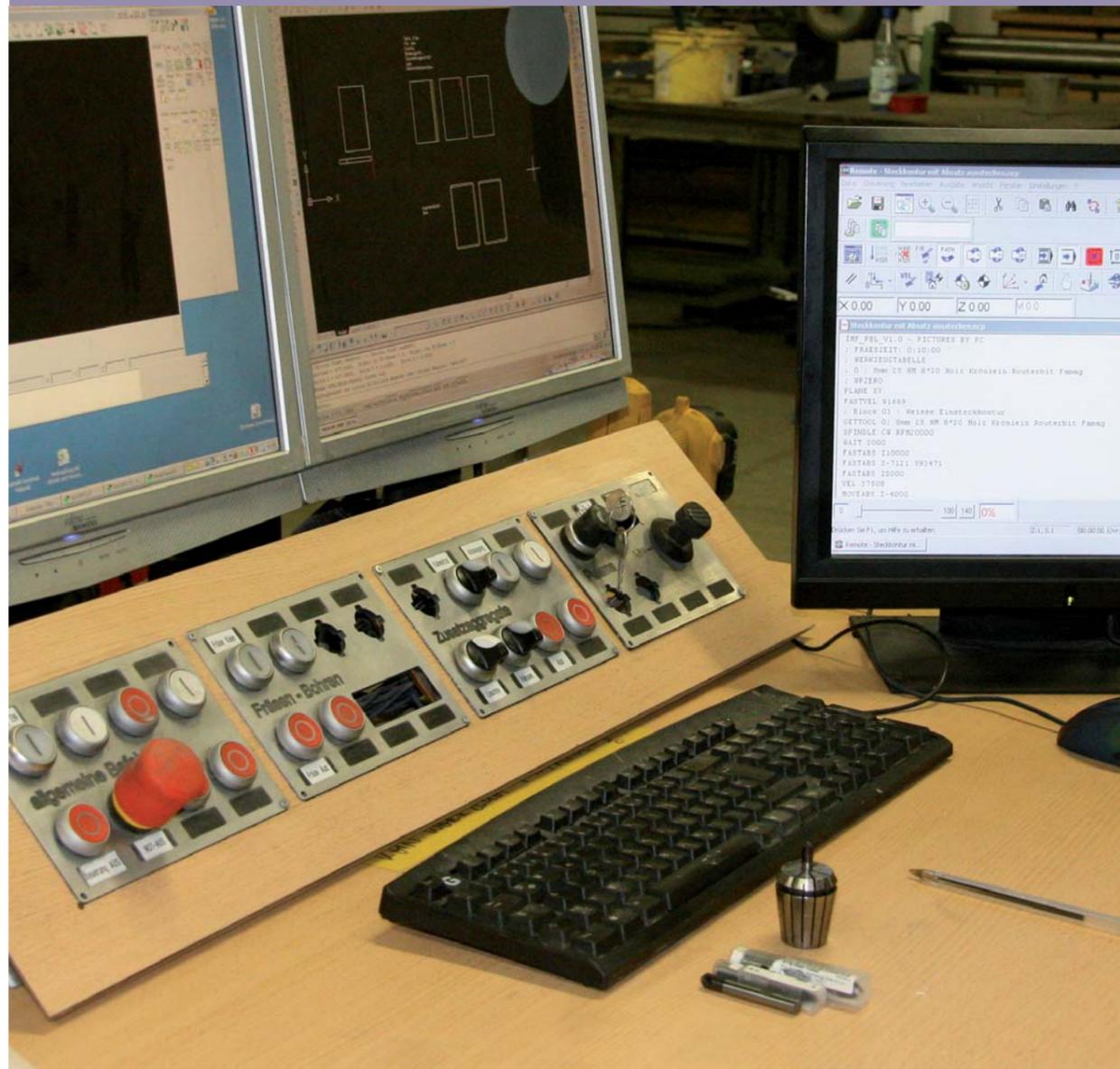
MANUFACTURING

PROJECT MANAGEMENT

FRÄSEN
VON STAHL
UND EDEL-
STAHL

PROGRAMMIERUNG

DIE PROGRAMMIERUNG ERFOLGT
MITTELS
ISY-CAM
ACAD
INVENTOR
SOLIDWORKS



DIE EINSATZBEREICHE

MODELLBAU - HANDWERK
 ARCHITEKTUR - MODELLBAU
 MODELL- UND FORMENBAU
 RAPID PROTOTYPING

FRÄSEN VON UREOL
 :: 3-D Anschauungsmodelle fräsen
 :: Tiefziehformen fräsen
 :: 5-Achs-Fräsen

FRÄSEN VON HOLZ
 :: 3-D Holzmodelle (Schichtholz) fräsen
 :: 5-Achs-Fräsen

FRÄSEN VON GIPS
 :: Gipsformen für Gießmodelle fräsen (Keramikindustrie)

FRÄSEN VON ALUMINIUM
 :: 3-D Anschauungsmodelle fräsen
 :: Tiefziehformen fräsen

FRÄSEN VON KUNSTSTOFF
 :: 3-D Anschauungsmodelle fräsen
 :: 5-Achs-Fräsen

DIE EINSATZGEBIETE

- :: Designmodelle
- :: Stilistik- und Architekturmodelle
- :: Datenkontrollmodelle
- :: Funktionsmodelle
- :: Strömungsmodelle
- :: Ur- und Kopiermodelle
- :: Gießereimodelle
- :: Prüflöhren
- :: Prüfvorrichtungen
- :: Laminiermodelle
- :: Drückwerkzeuge